

ное впрыскивание через отверстия под свечи зажигания. Поддерживайте температуру распыляющей форсунки при впрыскивании в пределах между 200 °F и 220 °F (93 - 104 °C).

Установка уплотнений и пробок - Установите пробки осушения цилиндров (Авко Лайкоминг № 40238 или аналогичные) в отверстия под свечи зажигания. Установите защиту кабеля зажигания (Авко Лайкоминг № 40239 или аналогичную) на клемму зажигания каждого кабеля зажигания и закрепите путем подсоединения к концу пробки с осушителем. Промойте приводы вспомогательных агрегатов с масляными уплотнениями консервационным маслом перед сборкой крышек привода. При уплотнении выпускных отверстий используйте соответствующие крышки; водонепроницаемая лента (Миннесота Майнинг энд Менюфакчеринг Компани, 7II лента из ацетатного волокна или эквивалент) используется при уплотнении бортовых штуцеров и аналогичных отверстий. Установите пробку (Авко Лайкоминг № 1540 или аналогичную) в карман термометра в задней части корпуса нагнетательного масляного фильтра. Установите пломбировочные колпачки (Авко Лайкоминг № 61595 или эквивалент) на отверстие суфлера и (Авко Лайкоминг № 61596 или эквивалент) на патрубок обдува генератора. Установите колпачок привода тахометра (Авко Лайкоминг № 61545 или эквивалент) на привод тахометра. Убедитесь, что остальные отверстия надежно законтрены.

Наружные поверхности - Все наружные кадмированные и обработанные поверхности должны быть покрыты тонким слоем антикоррозийного покрытия (И.Ф. Хьютон энд Компани, Космолин 1059 или эквивалент). Умеренно смазать компаундом поверхности колеса внутреннего зацепления стартера и воздушного винта.

Карбюратор - Слейте остатки бензина из карбюратора, залейте промывочное масло (МИЛ-С-16173, кл. 2) и промойте внутренние поверхности, покачивая карбюратор. Слить излишки масла из топливопроводов и замените пробки. Законтрите дроссель в закрытом положении и поместите карбюратор в картонный контейнер.

Топливная форсунка - Любой блок, снимаемый с форсунки, или блок, направляемый для ремонта, должен быть промыт в консервационном масле (ТУ МИЛ-О-6081, кл. 1010) по нижеследующей технологии:

Снимите пробки и слейте топливо из форсунки. По возможности, давление, подаваемое на вход топлива, должно быть от 10 до